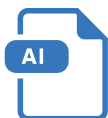


## Specyfikacja przygotowania plików do druku

### Preferowane formaty plików graficznych



+

podgląd JPG lub PDF

Rozdzielczość grafik, obrazów nie może być mniejsza niż 300 dpi. Zdjęcia powinny być osadzone lub jeśli są zalinkowane powinny być osobno w formacie PSD. Projekt musi być również utworzony w przestrzeni barwnej CMYK. Ponadto wszystkie fonty należy zamienić na krzywe lub w przypadku konieczności zmian tekstowych potrzebne są pliki czcionek oraz edytowalny tekst. Wszystkie elementy projektu powinny znajdować się na osobnych warstwach w postaci wektorowej np. lakierowanie wybiórcze, hot- stamping itp.. Warstwa z siatką wykrojnika musi być zdefiniowana kolorem dodatkowym z atrybutem overprint.

### Dane techniczne

#### Preferowany profil kolorystyczny pracy

ECI ISO Coated v2 / max total ink amount 300% / DotGain w/ISO-12647.

#### Ilość kolorów

Dla formatu B1 - 6 (CMYK+2) oraz format B0 - 5 (CMYK+1).

#### Domyślne kąty rastra

C15 M45 Y90 K75

#### Minimalna bezpieczna wysokość czcionki (wielka litera B)

Krój SANS pozytyw 1.3 mm (negatyw 1.5 mm), krój SERIF pozytyw 1.6 mm (negatyw 1.8 mm).

#### Minimalna grubość linii

Pozytyw 0.1 mm, negatyw 0.15 mm oraz wielobarwna 0.2 mm.

#### EAN

BWR 50µm, powiększenie 0.8-2 (zależne od podłoża).

#### Trapping (zalewki)

Standard 0.1 mm oraz fine 0.05mm.

#### Bleed (spad)

Standard dla tektury litej 3 mm, dla prac laminowanych/kaszerowanych i druku na formacie powyżej B1 minimum 7 mm.

#### Spady wewnętrzne

Istotne elementy powinny znajdować się w odległości od linii bigi/noża minimum 2 mm dla tektury litej, 4 mm dla prac kaszerowanych na fali E oraz 8 mm na fali B.